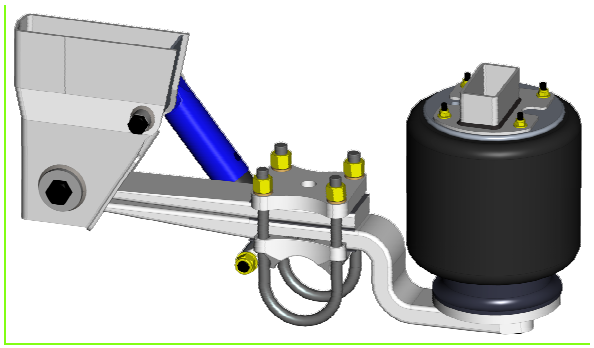
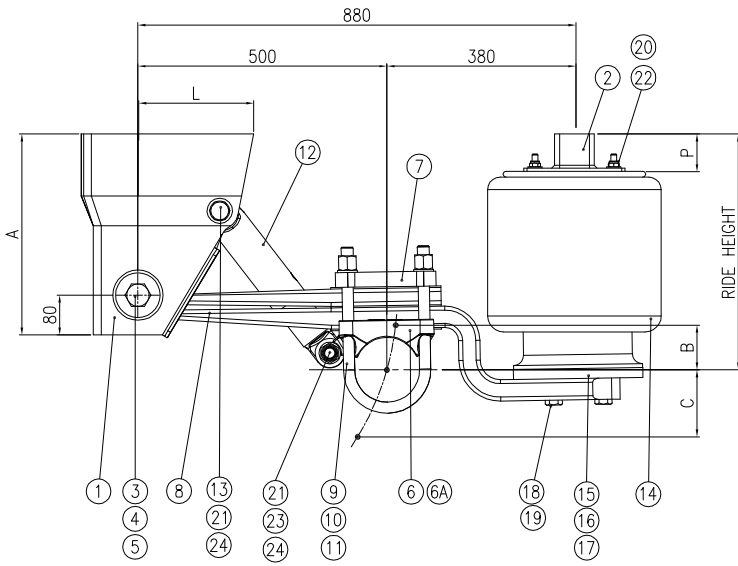
STF12

SOSPENSIONE PNEUMATICA STEFAIR12





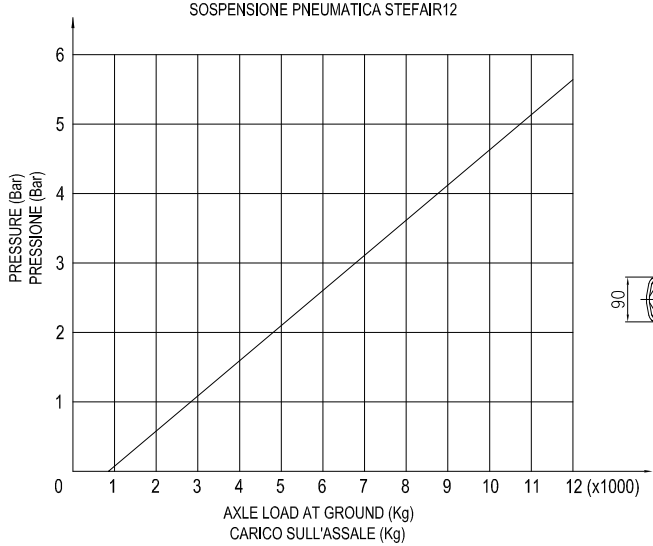
RIDE HEIGHT ALTEZZA LAV.	RIDE HEIGHT TOL. TOLL. ALTEZ. LAV.	FRONT HANGER BKT SUPPORTO ANTER.	A	B	C	L	PEDESTAL SUPP. SUP. DIAP.	P
375	0/+25mm	G0104061100A	305	80	130	214	G0103000600A	7
400		G0104061200A	330	100	130	219	G0103000600A	7
425		G0104061300A	355	100	130	224	G0104043800A	25
450		G0104061400A	380	100	130	228	G0104000900A	50
475	-10/+25mm	G0104061500A	405	100	130	233	G0104002300A	75
500		G0104062000A	430	100	130	238	G0104002400A	100
525		G0104062100A	455	100	130	243	G0104002500A	125
550		G0104062200A	480	100	130	248	G0104002600A	150

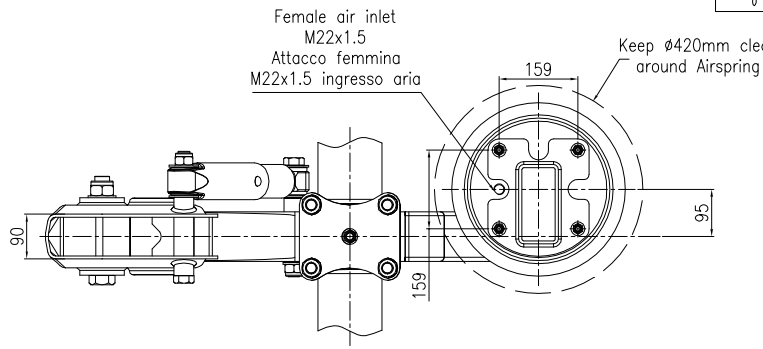
Nr. POS.	ITEM DESCRIZIONE	PART NR. CODICE	QTY Q.TA'
1	FRONT HANGER BKT / SUPPORTO ANTERIORE	SEE TAB./VEDI TAB.	2
2	PEDESTAL / SUPPORTO SUP. DIAPRESS	SEE TAB./VEDI TAB.	2
3	PIVOT BOLT / PERNO BAL. (M30x200 GR 8.8)	N1905002800A	2
4	NUT SELF LOCK / DADO AUTOBL. (M30 Zn)	B0702008600A	2
5	WASHER PLAIN / RONDELLA (Ø30 PIANA)	B0703003400A	2
6	SPRING SEAT LH / PIASTRA APPOGGIO BAL. SX	G0104111900A	1
6A	SPRING SEAT RH / PIASTRA APPOGGIO BAL. DX	G0104111950A	1
7	U-BOLT PLATE / PIASTRA FERMACAVALLOTTI	N1413003100A	2
8	TRAILING ARM HOLES Ø20/ BALESTRA BILAMA FORI Ø20	N2102001500A	2
9	U-BOLT / CAVALLOTTO (M24x328)	B0202002600A	4
10	WASHER HARD / RONDELLA (Ø24 TEMPRATA)	B0703002300A	8
11	NUT / DADO M24	B0701008200A	8
12	DAMPER / AMMORTIZZAT. (SP4-7T)	B0101002000A	2
13	BOLT / VITE (M24x250 GR 8.8)	B0710002900A	2
14	AIRSPRING / DIAPRESS (F11 - D277)	B1304000900A	2
15	OFFSET PLATE / PIASTRA INF.	SEE TAB./VEDI TAB.	2
16	SCREW / VITE (M12x35 Zn)	B0709001600A	6
17	SPRING WASHER / RONDELLA ELASTICA (Ø12 Zn)	B0712000300A	6
18	SCREW / VITE PIASTRA INF. (M20x60 GR 10.9 Zn)	B0709001700A	4
19	WASHER PLAIN / RONDELLA (Ø20 PIANA Zn)	B0703000100A	4
20	NUT SELF LOCK / DADO AUTOBL. (M12 Zn)	B0702009300A	8
21	NUT SELF LOCK / DADO AUTOBL. (M24 Zn)	B0702008200A	4
22	WASHER PLAIN / RONDELLA (Ø12 Zn)	B0703001200A	8
23	BOLT / VITE (M24x3x225 GR 8.8)	B0710004800A	2
24	WASHER PLAIN / RONDELLA AMM. (Ø24x60)	B0703003900A	8

AISPRING OFFSET PLATE PIASTRA INF. DIAPRESS	
OFFSET	PART No
9.5 STD	G0102027913A
7.5	G0102027915A
4.5	G0102031511A
3.0	G0102031512A
0	G0102027919A

ASSALI STEFEN
AIR SUSPENSION STEFAIR12

ASSALI STEFEN
SOSPENSIONE PNEUMATICA STEFAIR12





No	NOTES/NOTE
1	INSTALLATION DRAWING FOR THE STEFAIR 12000 SERIES SUSPENSION (STF12) DISEGNO SOSPENSIONE STEFAIR 12000 (STF12)
2	DESIGN CAPACITY: THE MAXIMUM SUSPENSION STATIC DESIGN CAPACITY IS 12000Kg. PORTATA NOMINALE: MASSIMA PORTATA NOMINALE DELLA SOSPENSIONE 12000Kg.
3	SUSPENSION ALIGNMENT: USE ALIGN MARK ON MOUNTING BRACKET TO POSITION SUSPENSION ON CHASSIS. ALLINEAMENTO SOSPENSIONE: UTILIZZAZARE LA TACCA DI RIFERIMENTO DEL SUPPORTO ANTERIORE PER ALLINEARE LA SOSPENSIONE AL TELAIO.
4	RIDE HEIGHT TOLERANCE: A GENERAL ALLOWANCE OF -10/+25mm IS ALLOWED, EXCEPT FOR RH375 WHERE TOLERANCE MUST BE 0/+ 25mm. CHASSIS DESIGN SHOULD ENCOMPASS THIS FIGURE WHEN SETTING THE KINGPIN HEIGHT AND TRAILER SLOPES. ANY SUSPENSION USAGE OUTSIDE OF THIS GENERAL TOLERANCE MUST HAVE THE WRITTEN APPROVAL OF ASSALI STEFEN PRODUCT ENGINEERING. TOLLERANZE SULL'ALTEZZA DI LAVORO: IN GENERALE UNA VARIAZIONE DI -10/+25mm E' CONSENTITA, ECCETTO PER ALTEZZA DI LAVORO 375 DOVE LA TOLLERANZA è DI 0/+25mm. IL DESIGN DEL TELAIO DEVE CONSENTIRE IL CORRETTO ALLOGGIAMENTO DELLA SOSPENSIONE ENTRO I LIMITI DI MOVIMENTAZIONE INDICATI. PER QUALSIASI VARIAZIONE AL DI FUORI DELLA TOLLERANZA GENERALE E' NECESSARIA L'APPROVAZIONE DI ASSALI STEFEN.
5	IT IS IMPORTANT THAT CROSS BRACES ARE FITTED TO REACT LATERAL LOADS FOR TYPICAL CHASSIS SUPPORT DETAILS SEE ASSALI STEFEN DRAWING NUMBER 75222497. E' IMPORTANTE ESEGUIRE UNA CORRETTA CONTROVENTATURA DEI SUPPORTI ANTERIORI AL FINE DI GARANTIRE LA RESISTENZA AI CARICHI LATERALI SULLA SOSPENSIONE, PER MAGGIORI DETTAGLI RIFERIRSI AL DISEGNO A CODICE 75222497.
6	FOR GENERAL STEFAIR12 SUSPENSION APPLICATION GUIDE SEE DRAWING 75222493. PER LE INDICAZIONI GENERALI APPLICAZIONE STEFAIR12 RIFERIRSI AL DISEGNO 75222493.
7	IF THE SPRING SEATS ARE NOT ALREADY WELDED TO THE AXLE BEAM THEN IT IS IMPORTANT THAT THE SEPARATE WELDING DETAILS ARE FOLLOWED ON ASSALI STEFEN DRAWING NUMBER 75222496. SE LE PIASTRE APPOGGIO BALESTRA NON SONO SALDATE, VEDERE LE INDICAZIONI DI SALDATURA RIPORTATE NEL DISEGNO A CODICE 75222496.
8	REFER TO ASSALI STEFEN ENGINEERING SPECIFICATION CF75308 FOR SYMBOL ⊗ PER IL SIMBOLO ⊗ RIFERIRSI ALLA SPECIFICA ASSALI STEFEN CF75308.

FASTNER TORQUE SETTINGS (DRY) COPPIE DI SERRAGGIO (A SECCO) ⊗	
DESCRIPTION/DESCRIZIONE	TORQUE/COPPIA Nm ± 5%
PIVOT NUT/PERNO BAL. (M30 GR 8.8)	* 1100
DAMPER NUT/DADO AMM. (M24 GR 8.8)	* 500
U-BOLT NUT/DADO CAVALL. (M24 GR 8.8)	** 680
AIRSPRING NUT/DADO DIAPRESS (M12 GR 8.8)	41
AIRSPRING SCREW/VITE DIAPRESS (M12 GR 8.8)	70
AIRSPRING OFFSET PLATE SCREW DADO PIASTRA OFFSET DIAPRESS (M20 GR 10.9)	350
* MUST ONLY BE TORQUED WITH THE SUSPENSION SET AT THE CORRECT RIDE HEIGHT * SERRARE SOLO CON SOSPENSIONE ALLA CORRETTA ALTEZZA DI LAVORO.	
** WHEN ASSEMBLED BY ASSALI STEFEN U-BOLT NUTS ARE TORQUED DOWN BY MACHINE. FOR EXTERNAL INSTALLATION U-BOLT NUTS SHOULD BE TIGHTENED DOWN PROGRESSIVELY. ** QUANDO ASSEMBLATO DA ASSALI STEFEN I DADI CAVALLOTTO SONO SERRATI CON MACCHINARIO DEDICATO. PER INSTALLAZIONI SUCCESSIVE I DADI CAVALLOTTO DEVONO ESSERE SERRATI PROGRESSIVAMENTE.	

$$\text{AIRSPRING PRESSURE} = \frac{\text{AXLE LOAD AT GROUND (Kg)} - \text{UNSPRUNG MASS (Kg)}}{1971} \text{ (Bar)}$$

UNSPRUNG MASS = 860 Kg (BASED OM TM / T25010 / ZMX AXLE WITH 315 / 80R22.5 / TWIN TYRES)

$$\text{PRESSIONE DIAPRESS} = \frac{\text{CARICO SULL'ASSALE (Kg)} - \text{MASSA NON SOSPESA (Kg)}}{1971} \text{ (Bar)}$$

MASSA NON SOSPESA = 860 Kg (ASSALE TM / T25010 / ZMX CON PNEUM. GEM. 315 / 80R22.5)

DISEGNATO DA :	CONTROLLATO DA :	SMUSSI NON QUOTATI :	RACCORDI NON QUOTATI :
DATA: 03-08-16 FIRMA Francesco Nicolini	DATA: 03-08-16 FIRMA: Matteo Cantieri		

△ ELEMENTO FUNZIONALE
✳ ELEMENTO DI SICUREZZA
REQUISITO: ✳ FORMATO: A1

Tolleranze Generali: Lineari / Angolari
UNI ISO 2768-m ± 30'

DENOMINAZIONE : SOSPENSIONE PNEUMATICA STEFAIR12 – CORPO Ø127

n° DISEGNO : STF12
n° ALLEGATO SPECIFICHE TEC.
SOSTITUISCE IL :
SOSTITUITO DA :
SCALA/E 1 : 5
MASSA IN Kg
MATERIALE COMPOSITO
TIPO LAVORAZIONE : ASSEMBLATO

MOD.	DATA :	FIRMA :
1	28/01/19	Giuseppe S.
2	17/09/20	P. Zenoli
3		
4		
5		
6		

MODIFICHE
1 Adeguato il disegno alla distinta base corrente - fcm2239
2 Sostituita piastra come da fcm-2965

Ai termini di legge ci riserviamo la proprieta' di questo disegno con l'assoluto divieto di riprodurlo sotto qualsiasi forma o comunque di renderlo noto a terzi senza una nostra autorizzazione scritta